



УТВЕРЖДАЮ  
Директор ООО «ГИДРО-СТАР»  
Чупин С.В.  
«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020г.

Акт

испытания вакуумных перфорированных столов VP34.26.10.03 (316x416x26)/  
VP46.26.10.03 (416x616x27), поставщика ООО «ПТЦ «ВЕКТОР» г.Москва

### Конструктивное исполнение столов:

Прижимающее усилие: 1 кгс/см<sup>2</sup>

Диаметр отверстий: 0,3 мм

Шаг между отверстиями: 10 мм

Оборудование: 1. Вертикально-фрезерный ОЦ VMC1000  
2. Пятикоординатный (4+1) ОЦ DVF5000

Режим работы оборудования: двухсменный, до 10 часов в смену.

Обрабатываемые материалы: алюминиевые сплавы Д16Т и В95.

Виды мехобработки: легкое фрезерование плоскостей, уступов, пазов, сверление отверстий малых диаметров.

### Результаты эксплуатации

Подтвержденные на практике преимущества использования вакуумных столов:

- Исключение необходимости проектирования и изготовления специальной оснастки для закрепления заготовок нежесткой конструкции из легкодеформируемых конструкционных материалов (Плита клапанная нижняя 1082.1712121, Блок цилиндров 1082.1702401, Проставка 1082.1712111)
- Отсутствие потерь времени на закрепление и выверку детали по индикатору относительно базовых плоскостей
- Отсутствие деформации при закреплении ввиду отсутствия концентрации точек приложения усилия зажима
- Свободный доступ для режущего инструмента с пяти сторон без переустановок заготовки в случае использования пятиосевой обработки



### Вывод

Использование вакуумных столов по сравнению с УСП, сокращает время пуско-наладочных работ по обработке корпусных нежестких деталей до 50%. При обработке изделий со стыковыми плоскостями большой площади, повышается точность обработки, регламентированная плоскостностью, перпендикулярностью.

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог ООО «ГИДРО-СТАР»

Начальник производства

 22.01.2020 Габитов В.В.  
 22.01.2020 Шавалиев И.Ф.